

POLICEALNE STUDIUM EDUKACJI TECHNICZNEJ DLA DOROSŁYCH

STOWARZYSZENIA RZECZOZNAWCÓW EKONOMICZNYCH

42-200 Częstochowa, ul. Kawia 4/16, tel/fax 034/365-14-251

Szkolny plan nauczania

Szkoła: Policealne Studium Edukacji Technicznej dla Dorosłych

Forma zajęć: zaoczna

Zawód: technik obsługi turystycznej

Nr programu nauczania: 341[05]SP/MEN/2001.01.08

Podbudowa programowa: liceum ogólnokształcące lub techniczne

<i>lp</i>	<i>Przedmioty nauczania</i>	<i>I semestr</i>	<i>II semestr</i>	<i>III semestr</i>	<i>IV semestr</i>	<i>razem</i>
1.	Język obcy II	25	25	20	20	90
2.	Podstawy prawne i ekonomiczne	35	15	-	-	50
3.	Obsługa ruchu turystycznego	30	30	30	30	120
4.	Organizacja turystyki	15	15	-	-	30
5.	Geografia turystyczna	30	20	20	20	90
6.	Technika pracy biurowej	25	20	15	-	60
7.	Język obcy zawodowy	15	20	15	20	70
8.	Podstawy rachunkowości i finansów	-	-	30	30	60
9.	Podstawy przedsiębiorczości*	-	18	-	-	18
10.	Marketing w turystyce	-	-	15	15	30
11.	Zajęcia praktyczne	-	-	50	50	100
12.	Praktyka zawodowa	-	4 tygodnie	4 tygodnie	8 tygodni	16 tygodni
13.	Razem	175	183	185	175	718

* dla słuchaczy, którzy we wcześniejszym etapie nauki nie mieli tych zajęć